

Lager- und Kommissioniertechnik



➤ Anwenderstatistik

Automatiklager und Kommissionieranlagen



Anwenderstatistik Automatlager und Kommissionieranlagen Inbetriebnahmen 2013 - 2014

Betreiber	Branche	Land/Ort	Inbetriebnahmefahr	Anlass	Aufgabe der Anlage	Lagergut	Ladehilfsmittel	Anzahl Artikel im Sortiment	Kommissionierleistung: Liefersein-Positionen pro Schicht	Anzahl Kommissionier-Plätze	Kommissionierprinzip	Zahl der Gassen	Zahl der Stellplätze	Förderzeuge	Zahl der Förderzeuge	Lieferanten						Besonderheit		
																Planer	GU/Integrator	Fördertechnik	Regale	Ladehilfsmittel	WMS			
Ramseier Suisse	Getränkeproduktion	CH-Sursee	2013	1	2	Euro-Paletten / Getränke	1	300	550 (800-1.300 Pa./Tag, 85% Ganzpaletten / 15% kommissionierte Paletten)	-	2	5	16.444	1	5	5	Agiplan	Gilgen Logistics	Gilgen Logistics	Gilgen Logistics	Gilgen Logistics	Gilgen Logistics	Gilgen Logistics	Durchlauflager mit chengeneinen Kanälen, RBG mit Kabellosen Kanalfahrzeugen für 10-fachtiefe Ein-/Auslagerung
Rösler Oberflächentechnik	Oberflächentechnik	D-Untermerzbach	2013	1	2	Maschinelle, flüssige Chemikalien, Ersatzteile	1,6				2	3	7.700	3	3	3	viastore systems	viastore systems					viastore systems	
Steinbach VertriebsgmbH	Outdoor-Living-Produkte	A-Schwertberg	2013	1	2	Chemikalien	5					2	20.000	1	2	2	Jungheinrich	TGW Mechanics	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	nicht im LU
Suer Nutzfahrzeugtechnik	Automobilzulieferer	D-Wermelskirchen	2013	1	2,3	Automobilteile	1,2,3	-	-	-	-	4	18.600	1	4	4	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	prologistik	
Target	Lebensmittel Einzelhandel	USA-Denton	2013	1	2	Lebensmittel (Frische, Tiefkühl)	1,4	6.100	105.000 Handels-einheiten /Tag		1,5,6	27	163.000	1	27	27	Wirron	FAS, Dambach	King Steel	King Steel	Wirron	Wirron	Wirron	Tiefkühllogistikzentrum (-28 Grad Celsius); 10 vollautomatische COM-Maschinen
Tine	Molkereiprodukte	NO-Narbo	2013	1	1,2	Molkereiprodukte	1		200 Paletten/Tag	-	6	4	7.200	1	4	4	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	SSI Schäfer	Temperaturgeführtes Hochregallager für Molkereiprodukte

Anlass

- 1 Neubau
- 2 Erweiterung
- 3 Modernisierung

Aufgabe der Anlage

- 1 Produktions-Versorgung
- 2 Distribution
- 3 Multi

Ladehilfsmittel

- 1 Palette
- 2 Großladungsträger/Gitterbox
- 3 Behälter
- 4 Tablar
- 5 Karton
- 6 Sonstige

Kommissionierprinzip

- 1 Mann zu Ware
- 2 Ware zu Mann
- 3 Pick by Light
- 4 Put to Light
- 5 Pick by voice
- 6 automatisch
- 7 Sonstige

Förderzeuge

- 1 Regalbediengerät
- 2 Shuttle
- 3 Stapler
- 4 Sonstige

Anwenderstatistik Automatiklager und Kommissionieranlagen Inbetriebnahmen 2013 - 2014

Betreiber	Branche	Land/Ort	Inbetriebnahmefahr	Anlass	Aufgabe der Anlage	Lagergut	Ladehilfsmittel	Anzahl Artikel im Sortiment	Kommissionierleistung: Lieferschnein-Positionen pro Schicht	Anzahl Kommissionier-Plätze	Anzahl Pack-Plätze	Kommissionierprinzip	Zahl der Gassen	Zahl der Stellplätze	Förderzeuge	Zahl der Förderzeuge	Lieferanten						Besonderheit
																	Planer	GU/Integrator	Fördertechnik	Regale	Ladehilfsmittel	WMS	
UNICEF	Hilfsorganisation	DK-Kopenhagen	2013	1	2	Hilfsgüter für Krisenregionen	1, 3, 4, 5	k.A.	200 Paletten / Stunde (Ein- und Auslagerung)	31 in diversen Kommissionierbereichen	21	2, 3, 6	HRL: 8, AKL: 2	HRL: 36.000, AKL: 3.000	1, 3	8 Paletten-RRG, 2 AKL-RRG	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	Globales Distributionszentrum von UNICEF zur schnellen Versorgung von Krisengebieten
Vectura	Logistikdienstleister	Norwegen	2013	1	2	Bier, Wein, Spirituosen	1, 3, 4, 5	7.400	2.500 kommissionierte Paletten / Tag	14 Trichter- Arbeitsplätze, 93 Arbeitsplätze am AKL	2	1, 2, 5, 6	HRL: 8, AKL: 2	HRL: 31.000, AKL: 14.000	1, 3	HRL: 8, AKL: 2	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	Mix unterschiedlicher Kommissionierstrategien (5 Kommissionierbereiche)	
Vinamilk	Molkereiprodukte	Vietnam	2013	1	2	Milchpulver, Milchbeutel, Milchkartons, Milchflaschen	1	12-16	188 Paletten / h	12 mobile Pickfahrzeuge mit Mobilterminals	12	2	8	28.000	1, 3	8 Regalbedien-geräte	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	Ertbhensichere Statik für den gesamten Hoch- und Stahlbau	
VW	Autoteile	D-Kassel	2013	3	2	Auto-Ersatzteile																	
Watermann	Handel	D-Dortmund	2013	1	2	Verbindungs- und Befestigungselemente	3						2	37.200 m / 18.600 d	1	2	Jungheinrich	TGW Mechanics	SSI Schärer	SSI Schärer	SSI Schärer	nicht im LU	nicht im LU
BergApotheke	Pharma	D-Ibbenbüren	2014	1	1, 2	Pharmazeutika / Arzneimittel / Medicalprodukte	1, 3			6	6	2	3	17.820	1	3	Logistikberatung Neef	UTS	TGW	Bib	UnitWare		
BORT	Health Care	D-Weinstadt	2014	1	2	Medizinprodukte	3					1, 2, 3, 4	6	23.000	6	6	viastore systems	viastore systems					viastore systems

Anwenderstatistik Automatiklager und Kommissionieranlagen Inbetriebnahmen 2013 - 2014

Betreiber	Branche	Land/Ort	Inbetriebnahmefahr	Anlass	Aufgabe der Anlage	Lagergut	Ladehilfsmittel	Anzahl Artikel im Sortiment	Kommissionierleistung: Lieferschnein-Positionen pro Schicht	Anzahl Kommissionier-Plätze	Anzahl Pack-Plätze	Kommissionierprinzip	Zahl der Gassen	Zahl der Stellplätze	Förderzeuge	Zahl der Förderzeuge	Lieferanten						Besonderheit	
																	Planer	GU/Integrator	Fördertechnik	Regale	Ladehilfsmittel	WMS		
Dambach Lagertechnik	Lager- und Förder-technik	D-Bischweiler	2014	1	1	Ersatz- und Produkt- onstie	3			2			1	5.408	1	1	Dambach Lager- systeme	Dambach Lager- systeme	Dambach Lager- systeme	Stow- Deutschland				
Dehn+Söhne (Palettenanlage)	Elektro- technik	D-Neumarkt i.d.OPf.	2014	1	1, 2	Metallele, Elektro- niktelle, Schüttgut	1, 2	ca. 2.500	ca. 800	5	15 gilt für HRL + AKL zu- sam- men	2	4	5.500	1	4	I + 0 Consultant	Uni- technik Systems	Blinder / RBCs Dambach	BITO	BITO	UniWare		
Dehn+Söhne (Behälteranlage)	Elektro- technik	D-Neumarkt i.d.OPf.	2014	1	1, 2	mechani- sche und elektrische Bauteile	3	ca. 8.000	ca. 1.500	6	15 gilt für AKL + HRL zu- sam- men	2	5	35.000	2	15	I + 0 Consultant	Uni- technik Systems GmbH	SSI- Schäfer / Gebhardt Shuttles	BITO	Beku- plast	UniWare	Einfache stufenweise Leistungserhöhung möglich. Shuttles - Ebenwechsel über Heber	
E. Leclerc	Lebensmit- tel-einzel- handel	F-Cairmar	2014	1	2	Lebensmit- tel, NonFood- Artikel	1, 4	10.000	270.000 Handels- einheiten /Tag	vollau- toma- tisch	-	1, 5, 6	29	351.200	1	33	Wiltron	Wiltron	FAS, Misas	FAS, Kocher	Utz	Wiltron		
Grob-Werke	Maschinen- bau	D-Mindel- heim	2014	1	1, 2	Kompo- nenten für Maschi- nen- u. Anlagen- bau	1, 3						7 (APL); 4 (AKL)	8.850 (APL); 26.300 (AKL)	1		viastore systems			Slow			Kombination aus APL und AKL in Verbin- dung mit manuellem Paletten- und Kragamregal	

Anlass

- 1 Neubau
- 2 Erweiterung
- 3 Modernisierung

Aufgabe der Anlage

- 1 Produktions-Versorgung
- 2 Distribution
- 3 Multi

Ladehilfsmittel

- 1 Palette
- 2 Großladungsträger/Gitterbox
- 3 Behälter
- 4 Tablar
- 5 Karton
- 6 Sonstige

Kommissionierprinzip

- 1 Mann zu Ware
- 2 Ware zu Mann
- 3 Pick by Light
- 4 Put to Light
- 5 Pick by voice
- 6 automatisch
- 7 Sonstige

Förderzeuge

- 1 Regalbediengerät
- 2 Shuttle
- 3 Stapler
- 4 Sonstige

Anwenderstatistik Automatlager und Kommissionieranlagen Inbetriebnahmen 2013 - 2014

Betreiber	Branche	Land/Ort	Inbetriebnahmefahr	Anlass	Aufgabe der Anlage	Lagergut	Ladehilfsmittel	Anzahl Artikel im Sortiment	Kommissionierleistung: Lieferschnein-Positionen pro Schicht	Anzahl Kommissionier-Plätze	Anzahl Pack-Plätze	Kommissionierprinzip	Zahl der Gassen	Zahl der Stellplätze	Förderzeuge	Zahl der Förderzeuge	Lieferanten					Besonderheit		
																	Planer	GU/Integrator	Fördertechnik	Regale	Ladehilfsmittel		WMS	
Hella Fahrzeugkomponenten	Automobilzulieferer	D-Bremen	2014	1	1, 2	Sensoren	3, 4			4	4	2	2	5.000	1, 2			Förster & Krause	Förster & Krause	Förster & Krause, Bienen	Tablare	SAP / KBI-LWS / MFR	zweifachtiefe Einlagerung, Doppelspieler im AKL, Redundante Kontrolle beim Wareneingang aus der Produktion zur Qualitätssicherung, Bereitstellung von Leertablarern beim Wareneingang	
Insta Elektro (Behälteranlage)	Elektrotechnik	D-Lüdenscheid	2014	1	1		3	ca. 15.500	700	4		2, 6	2	27.224	1	2		Integral	Unitechnik Systems	Interroll	Lampe Lager-technik	Utz	Unitechnik UnWare	Produktionslogistik
Insta Elektro (Palettenanlage)	Elektrotechnik	D-Lüdenscheid	2014	1	1		1, 2	ca. 1.500	100	1		2, 6	2	2.496	1	2		Integral	Unitechnik Systems GmbH	Interroll Automation	Lampe Lager-technik		SAP / UnWare	
Integrated National Logistics DWC-LLC	Handel / SPL	VAE-Dubai	2014	2	2	Lebensmittel, tierkühlware	1					2	14	40.000	1	14		Unitechnik Systems	Unitechnik Systems	Dambach / TGW	Stow		UnWare	Größtes-Automatik Warenhaus VAE
Josef Wallraff	Elektro-großhandel	D-Leverkusen	2014	1	2	Elektroartikel, Weißware, Kabel	1, 2, 3, 4, 5	50.000 + Handelsware		12	3	1, 2, 3		5.000 + 10 Logi-maten	2, 3	11				SSI Schäfer	SSI Schäfer		KBI-LWS	MHD, Chargenverwaltung, Mandantenverwaltung, Seriennummernverwaltung, Restlängen- und Kabeltrommelverwaltung, Retourenverwaltung, Crossdocking, Weißware
Joskin	Fahrzeugbau	B-Sonnighe	2014	1	3	Ersatzteile; Halbzeuge; alles	6				4	2	2	4.400	1	2		Trafo	Trafo	Trafo	IBB	Trafo		

Anwenderstatistik Automatlager und Kommissionieranlagen Inbetriebnahmen 2013 - 2014

Betreiber	Branche	Land/Ort	Inbetriebnahmefahr	Anlass	Aufgabe der Anlage	Lagergut	Ladehilfsmittel	Anzahl Artikel im Sortiment	Kommissionierleistung: Lieferschnein-Positionen pro Schicht	Anzahl Kommissionier-Plätze	Anzahl Pack-Plätze	Kommissionierprinzip	Zahl der Gassen	Zahl der Stellplätze	Förderzeuge	Zahl der Förderzeuge	Lieferanten						Besonderheit	
																	Planer	GU/Integrator	Fördertechnik	Regale	Ladehilfsmittel	WMS		
Target	Lebensmittel-einzelhandel	USA-Rialto	2014	1	2	Lebensmittel (Frische, Tiefkühl)	1, 4	6.100	126.800 Handels-einheiten /Tag	-	1, 5, 6	37	234.000	1	1	37	Witron FAS, Dammbach FAS, Frazier FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Frazier FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	FAS, Dammbach FAS, Dammbach FAS, Dammbach Klatt Förder-technik T&W Mechanics	Witron Witron Witron SITLog SITLog SITLog	Witron Mono-flow FAS, Nedcon FAS, Nedcon FAS, Nedcon	Tiefkühllogistik-zentrum (-26 Grad Celsius); 13 vollautomatische COM-Maschinen Tiefkühllogistik-zentrum (-26 Grad Celsius); 13 vollautomatische COM-Maschinen
Target	Lebensmittel-einzelhandel	USA-West-Jerferson	2014	1	2	Lebensmittel (Frische, Tiefkühl)	1, 4	6.100	145.800 Handels-einheiten /Tag	-	1, 5, 6	38	249.500	1	1	38	Witron FAS, Dammbach FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	FAS, Dammbach FAS, Dammbach FAS, Dammbach	Witron Witron Witron	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Tiefkühllogistik-zentrum (-26 Grad Celsius); 13 vollautomatische COM-Maschinen
VW-OTLG	Automotive	D-München	2014	3	2	Ersatzteile	1, 2				1, 2	12	ca.7.000	1	12	SITLog SITLog SITLog	Witron Witron Witron	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	FAS, Dammbach FAS, Dammbach FAS, Dammbach	SITLog SITLog SITLog	Witron Witron Witron	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Tiefkühllogistik-zentrum (-26 Grad Celsius); 13 vollautomatische COM-Maschinen
Wallstabe & Schneider	Dichtungs-technik	D-Niederwinkling	2014	1	1, 2	Dichtungen	1, 3			8	2	4	37.000	1, 2	23	Salzer & Koch Consultants Salzer & Koch Consultants	Witron Witron Witron	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	FAS, Dammbach FAS, Dammbach FAS, Dammbach	SITLog SITLog SITLog	Witron Witron Witron	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Tiefkühllogistik-zentrum (-26 Grad Celsius); 13 vollautomatische COM-Maschinen
WIKÄ Alexander Wiegand	Druck- und Temperaturmess-technik	D-Klingen-berg/Main	2014	3	1, 2	Druck- und Temperaturmessert-Zuliefererteile	1, 3				2	8	49.000	1	8	viastore systems viastore systems viastore systems	Witron Witron Witron	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	FAS, Dammbach FAS, Dammbach FAS, Dammbach	SITLog SITLog SITLog	Witron Witron Witron	Witron Mono-flow FAS, Nedcon	Tiefkühllogistik-zentrum (-26 Grad Celsius); 13 vollautomatische COM-Maschinen